

**AGH**

**AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA  
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE**

**AGH UNIVERSITY OF SCIENCE  
AND TECHNOLOGY**

# SIARKOWANIE MATERIAŁÓW METALICZNYCH

<http://home.agh.edu.pl/~grzesik>

# Literatura

---

Z. Grzesik and K. Przybylski, „Sulfidation of metallic materials” w „Developments in high temperature corrosion and protection of materials”, Eds. Wei Gao and Zhengwei Li, Woodhead Publishing Limited, Cambridge England, 2008, str. 599-638.

# Własności wybranych siarczków i tlenków metali

Sulfide	$\Delta G_{1273K}^0$ [kJ/mol S]	$P_{S_2}$ [Pa]	Oxide	$\Delta G_{1273K}^0$ [kJ/mol O]	$P_{O_2}$ [Pa]
$Al_2S_3$	-191	$2.4 \cdot 10^{-11}$	$Al_2O_3$	-424	$1.8 \cdot 10^{-30}$
CoS	-43.8	26	CoO	-145	$1.2 \cdot 10^{-7}$
$Cu_2S$	-95.7	$1.4 \cdot 10^{-3}$	$Cu_2O$	-77.7	$4.3 \cdot 10^{-2}$
CuS	63.6	$1.6 \cdot 10^{10}$	CuO	-11.6	$1.1 \cdot 10^4$
FeS	-78.9	$2.9 \cdot 10^{-2}$	FeO	-179	$2.3 \cdot 10^{-10}$
MnS	-196.9	$7.3 \cdot 10^{-12}$	MnO	-292	$1.2 \cdot 10^{-19}$
$MoS_2$	-78.3	$3.8 \cdot 10^{-2}$	$MoO_2$	-182	$1.3 \cdot 10^{-10}$
NiS	-50.4	7.5	NiO	-127	$3.8 \cdot 10^{-6}$
TiS	-228	$2.1 \cdot 10^{-14}$	TiO	-420	$3.9 \cdot 10^{-30}$

# Własności wybranych siarczków i tlenków metali

Sulfide	Melting point [K]	Oxide	Melting point [K]	Sulfide	Melting point [K]	Oxide	Melting point [K]
Al <sub>2</sub> S <sub>3</sub>	1373	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2288	US <sub>2</sub>	1373	UO <sub>2</sub>	3151
CoS	1389	CoO	2068	Y <sub>2</sub> S <sub>3</sub>	1873	Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2683
Co <sub>3</sub> S <sub>4</sub>	?	Co <sub>3</sub> O <sub>4</sub>	1223	InS	965	InO	1325
Cr <sub>2</sub> S <sub>3</sub>	1623	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2539	In <sub>2</sub> S <sub>3</sub>	1323	In <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2273
Cu <sub>2</sub> S	1373	Cu <sub>2</sub> O	1508				
CuS	376	CuO	1599				
FeS	1472	FeO	1642				
MnS	1598	MnO	2058				
MoS <sub>2</sub>	1458	MoO <sub>2</sub>	2200				
NiS	1083	NiO	2230				
TiS	2373	TiO	2023				
TiS <sub>2</sub>	?	TiO <sub>2</sub>	2123				
La <sub>2</sub> S <sub>3</sub>	2423	La <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2490				
Ce <sub>2</sub> S <sub>3</sub>	2373	Ce <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1965				
ThS <sub>2</sub>	2198	ThO <sub>2</sub>	3593				

# Własności wybranych siarczków i tlenków metali

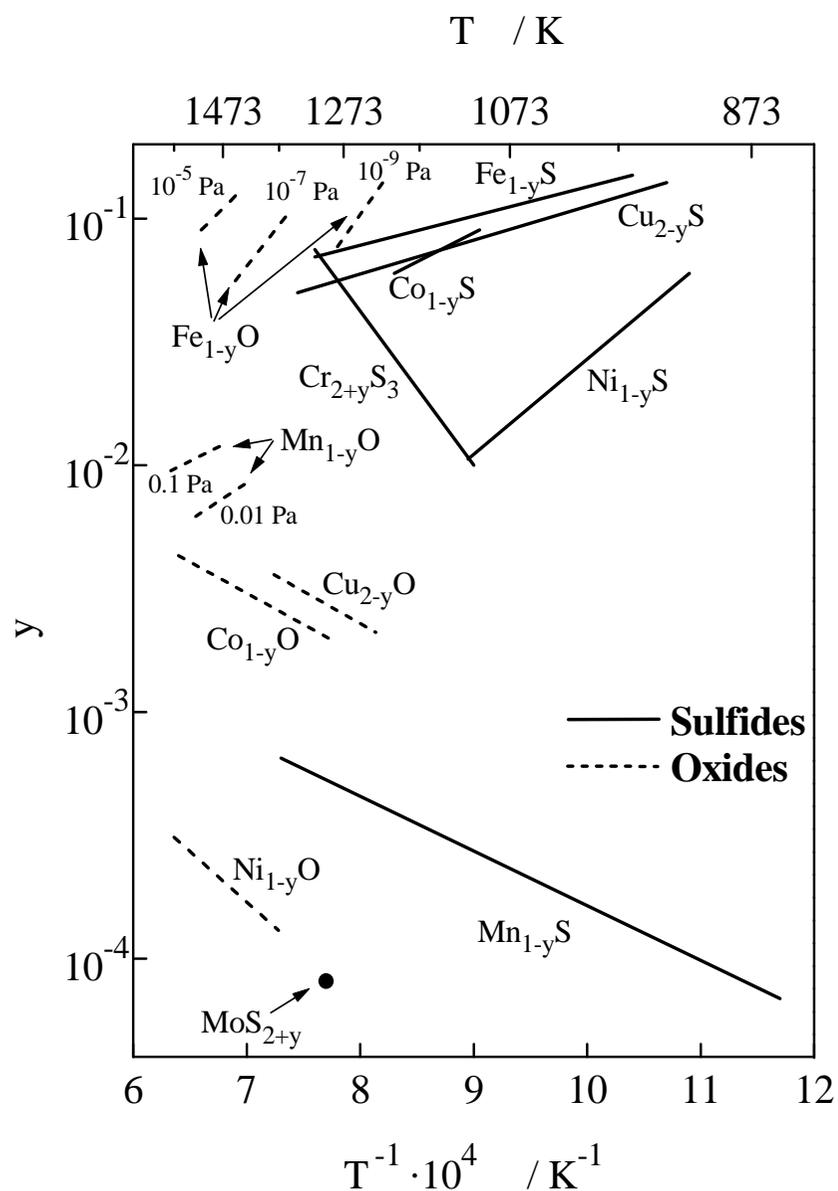
Metal	Sulfides	Oxides
Co	$\text{Co}_4\text{S}_3$	$\text{CoO}$
	$\text{Co}_9\text{S}_8$	$\text{Co}_3\text{O}_4$
	$\text{CoS}$	
	$\text{Co}_3\text{S}_4$	
	$\text{CoS}_2$	
	$\text{CoS}_3$	
Cr	$\text{CrS}$	$\text{Cr}_2\text{O}_3$
	$\text{Cr}_7\text{S}_8$	
	$\text{Cr}_5\text{S}_6$	
	$\text{Cr}_3\text{S}_4$	
	$\text{Cr}_2\text{S}_3$	
Ni	$\text{Ni}_3\text{S}_2$	$\text{NiO}$
	$\text{Ni}_7\text{S}_6$	
	$\text{NiS}$	
	$\text{Ni}_3\text{S}_4$	
	$\text{NiS}_2$	

## Odstępstwo od stechiometrii w wybranych siarczках i tlenkach metali

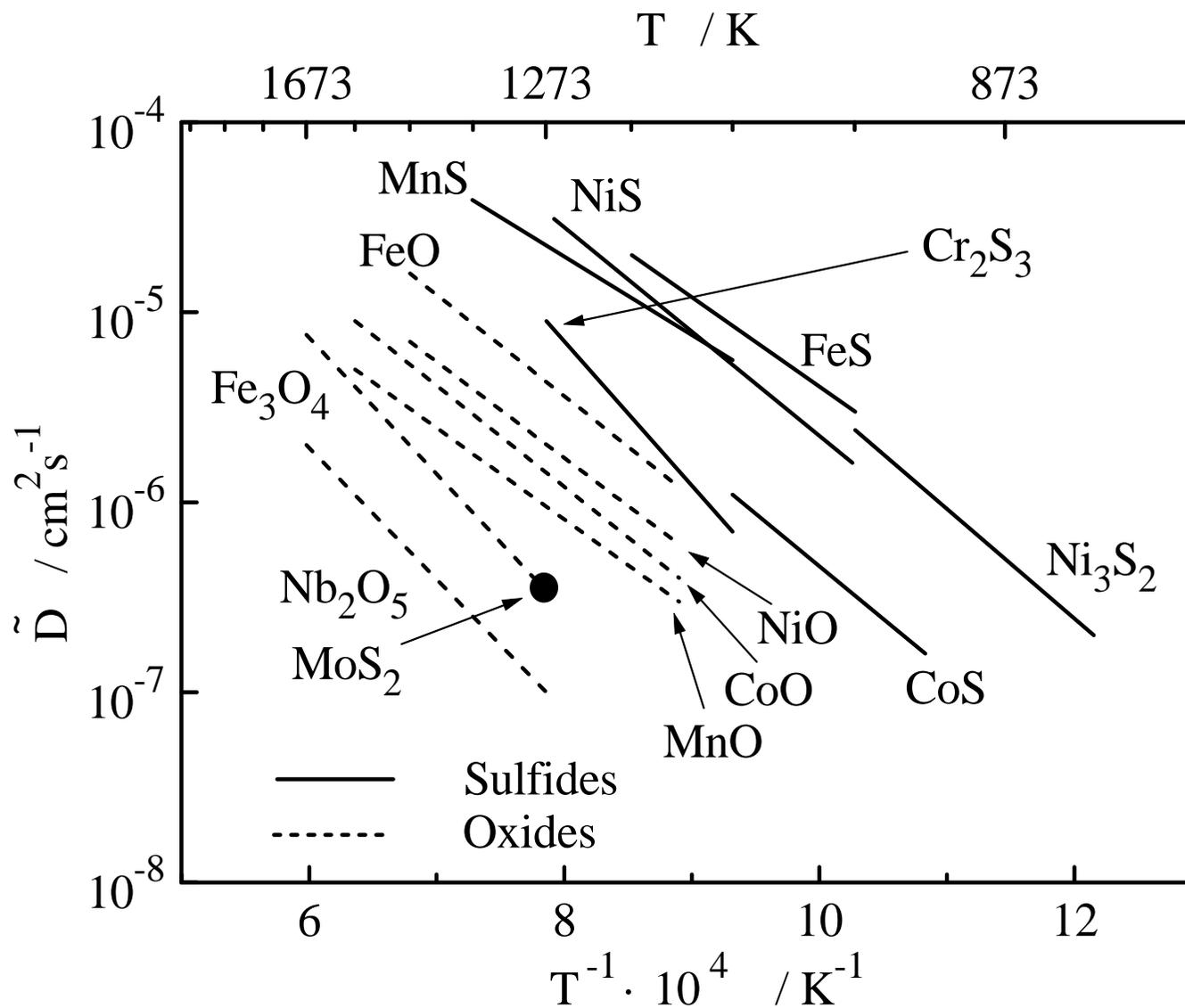
---

Sulfide	y	Oxide	y
$\text{Co}_{1-y}\text{S}$	0.16	$\text{Co}_{1-y}\text{O}$	0.009
$\text{Cr}_{2+y}\text{S}_3$	0.18	$\text{Cr}_{2-y}\text{O}_3$	0.00009
$\text{Cu}_{2-y}\text{S}$	0.17	$\text{Cu}_{2-y}\text{O}$	0.004
$\text{Fe}_{1-y}\text{S}$	0.24	$\text{Fe}_{1-y}\text{O}$	0.12
$\text{Mn}_{1-y}\text{S}$	0.002	$\text{Mn}_{1-y}\text{O}$	0.016
$\text{Ni}_{1-y}\text{S}$	0.17	$\text{Ni}_{1-y}\text{O}$	0.0006

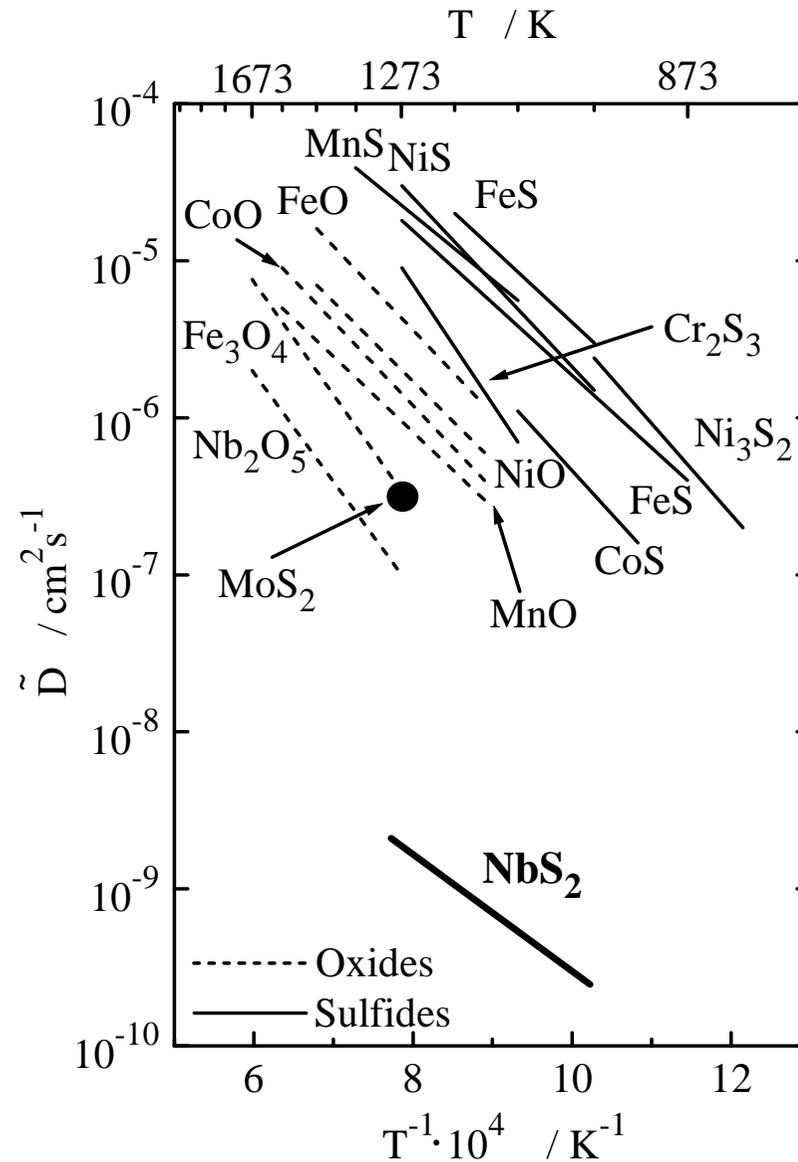
# Odstępstwo od stechiometrii w wybranych siarczках i tlenkach metali



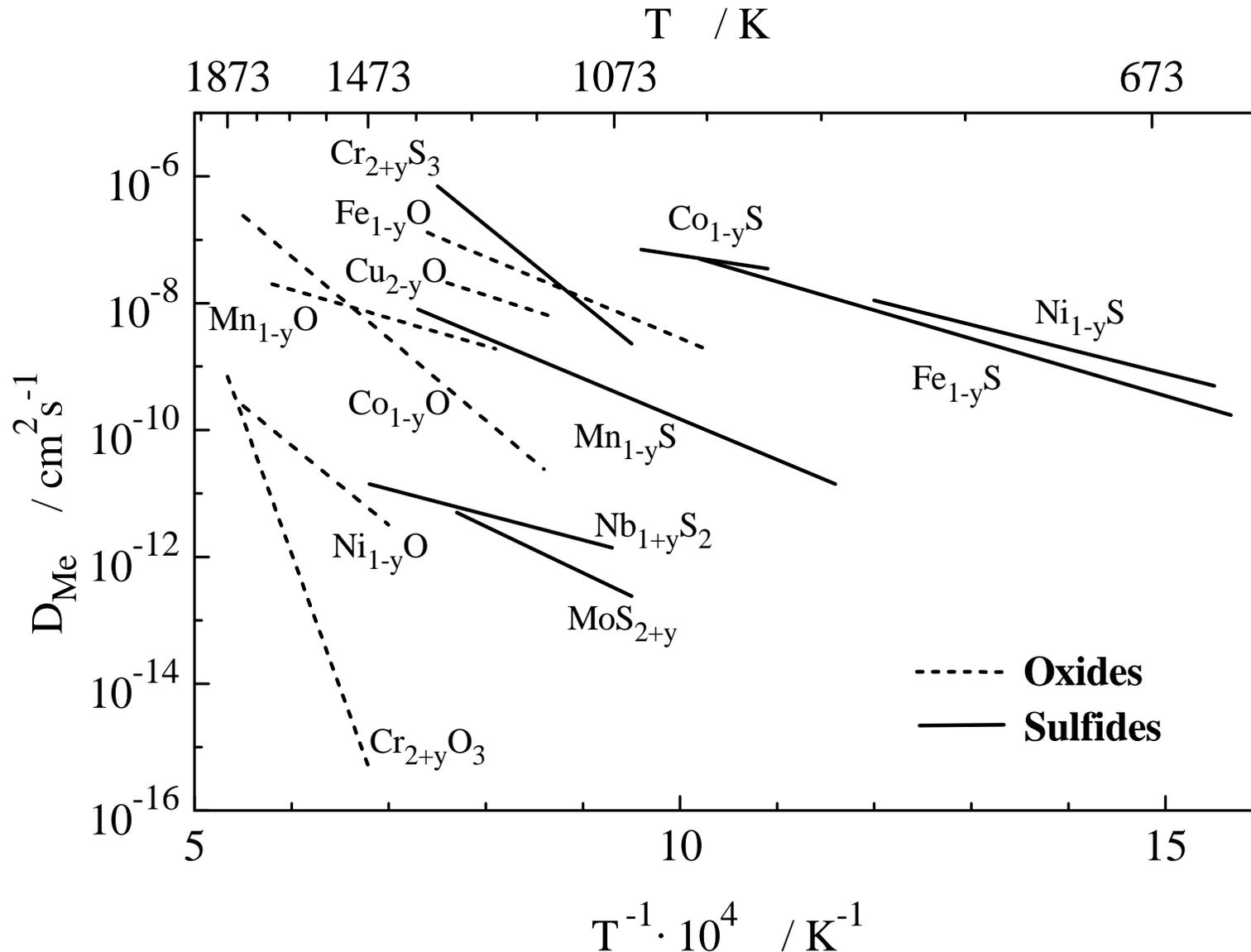
# Dyfuzja chemiczna w wybranych siarczках i tlenkach metali



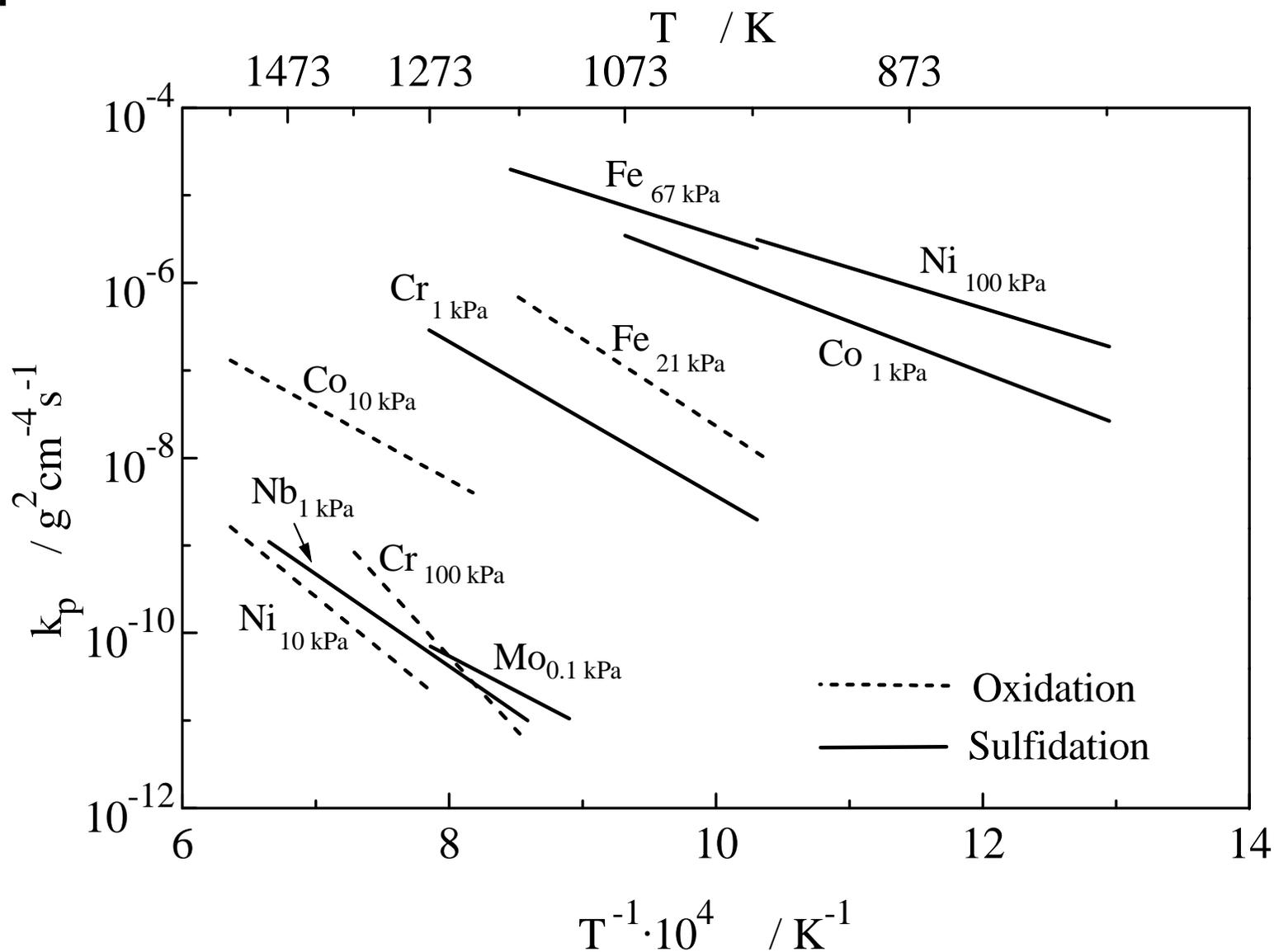
# Dyfuzja chemiczna w wybranych siarczkuach i tlenkach metali



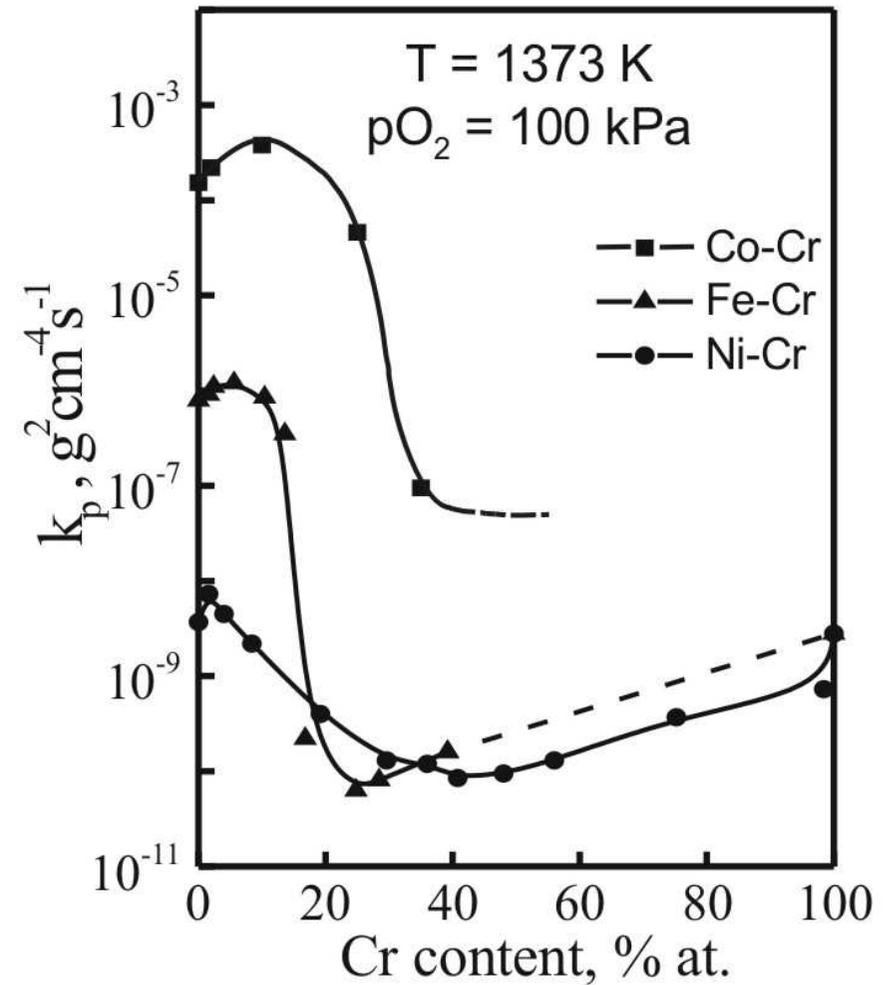
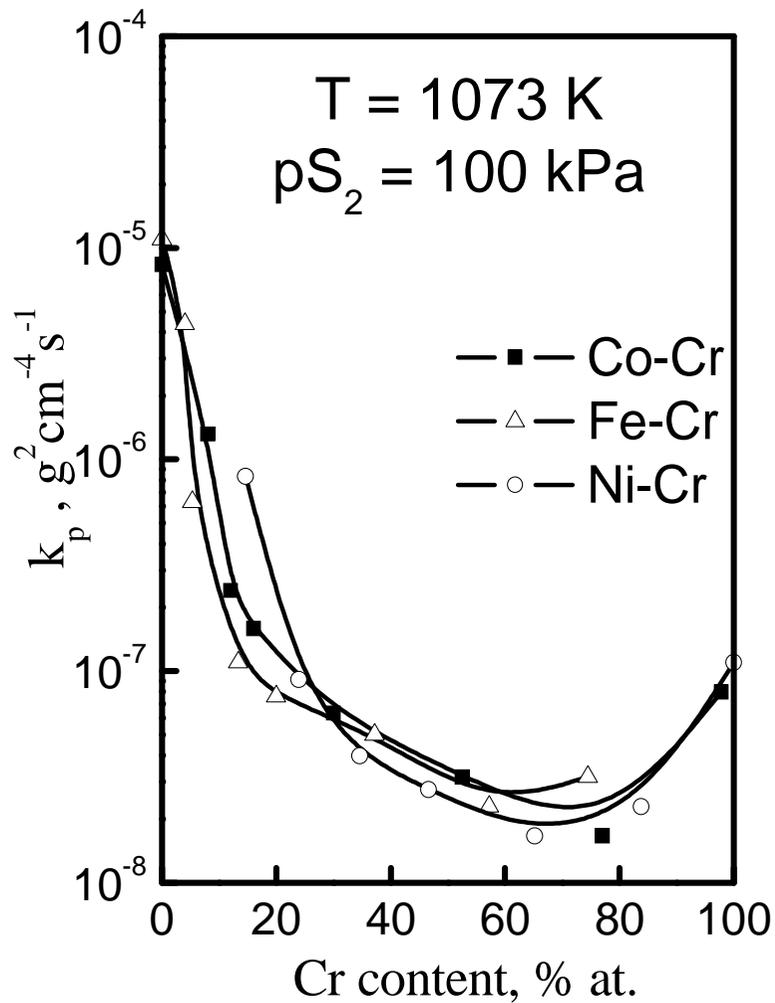
# Temperaturowa zależność współczynnika dyfuzji własnej dla szeregu siarczków i tlenków metali



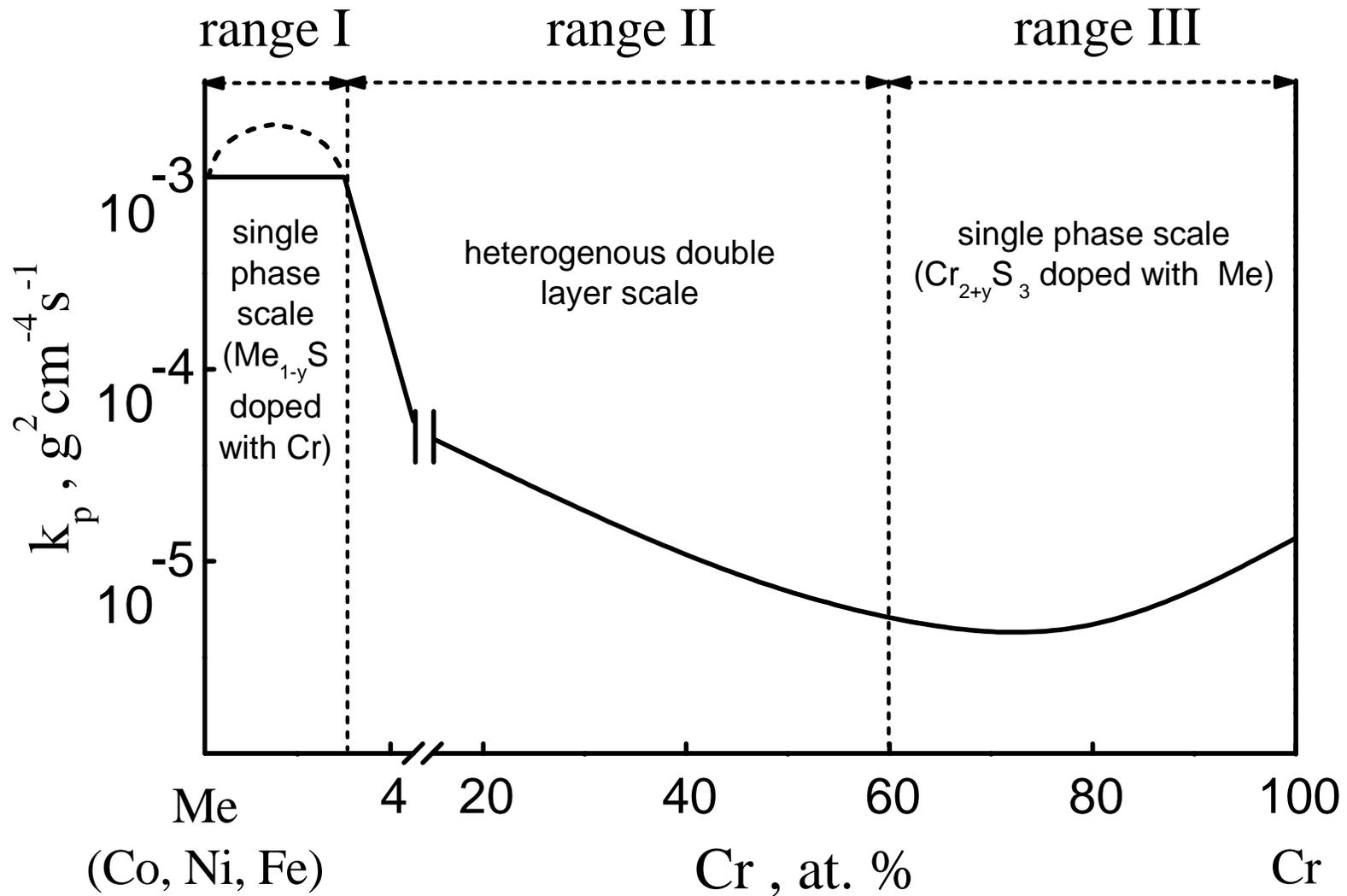
# Porównanie szybkości siarkowania i utleniania metali



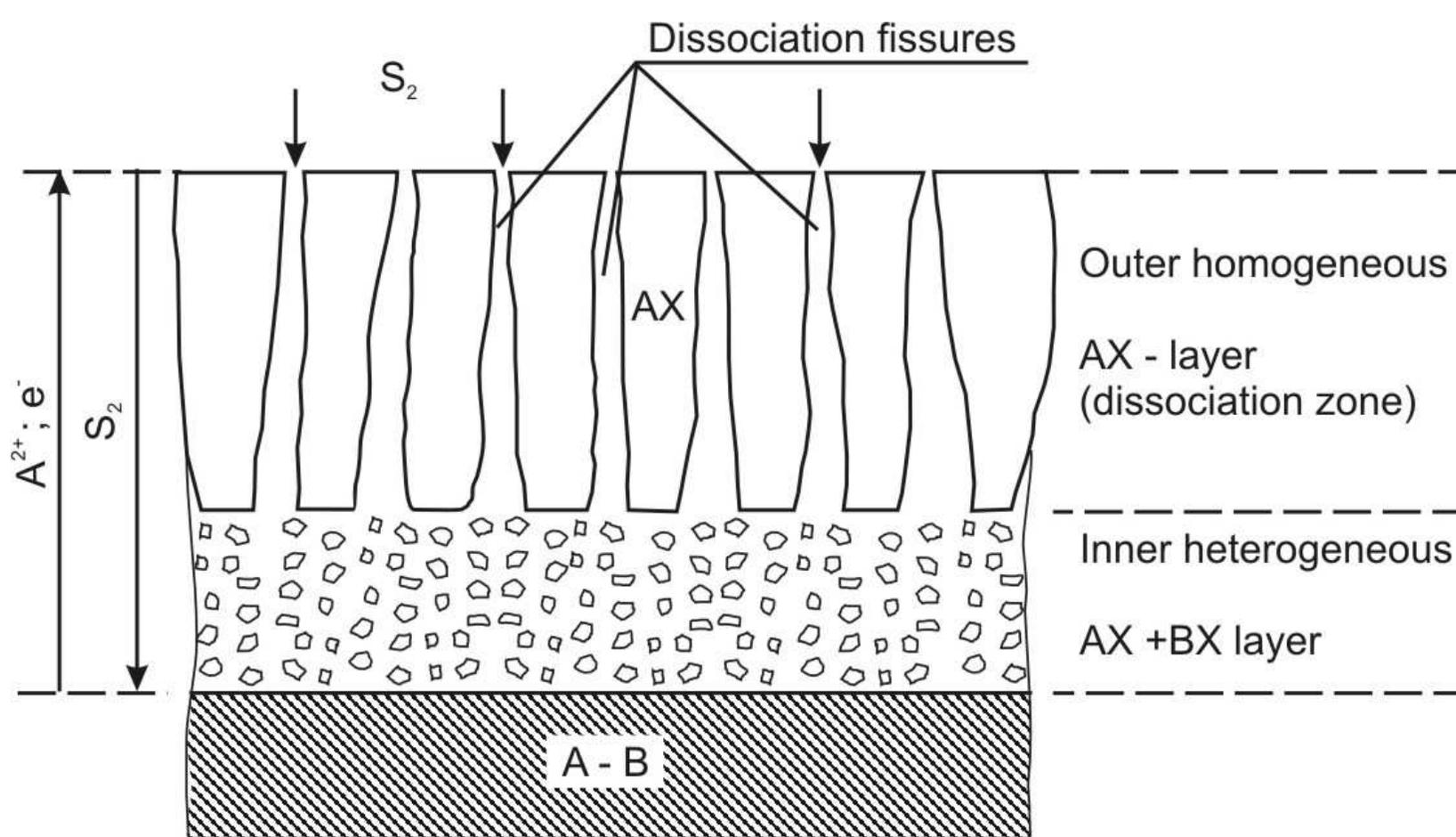
# Wpływ Cr na szybkość siarkowania i utleniania szeregu metali



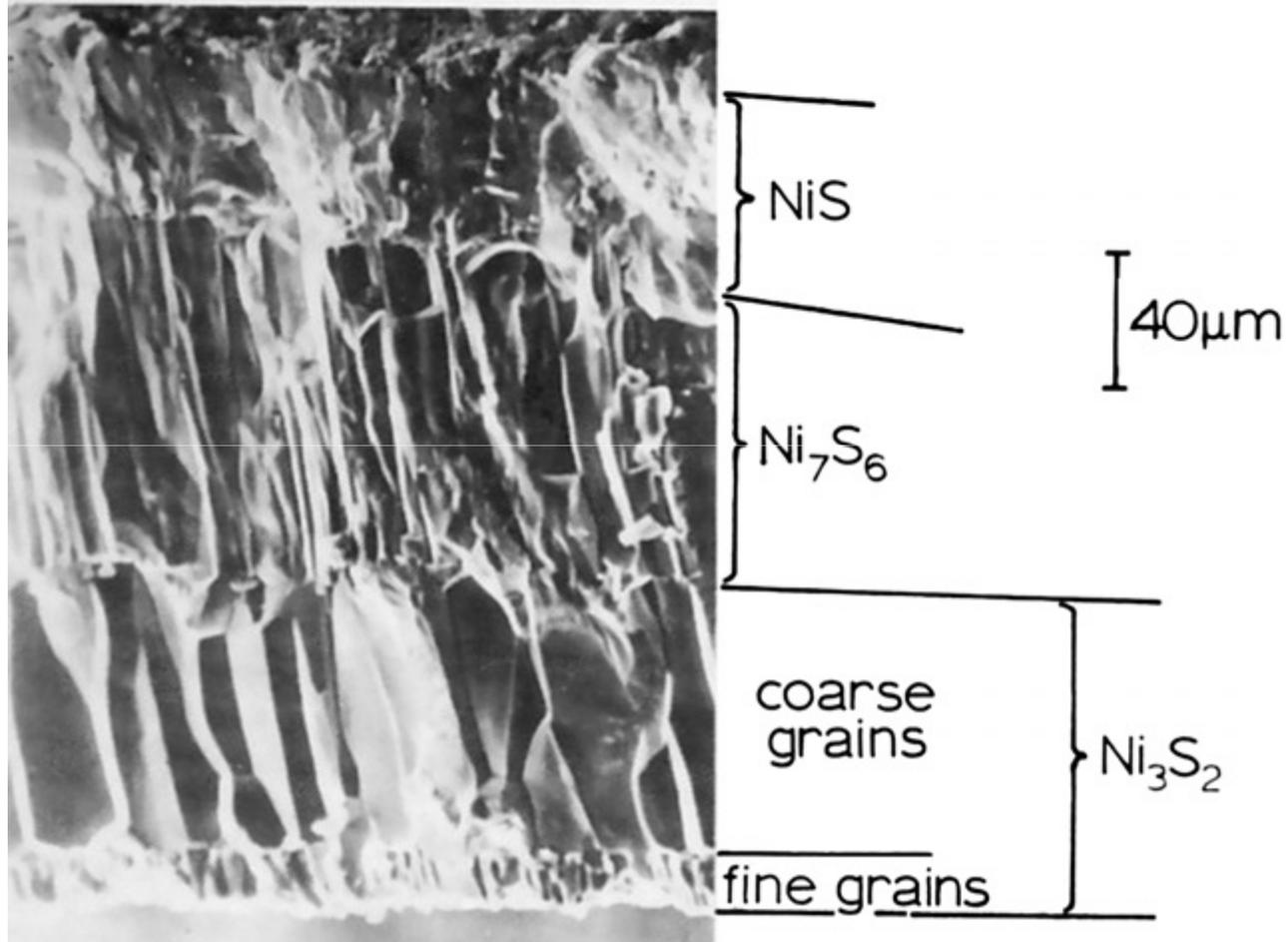
# Wpływ Cr na szybkość siarkowania i utleniania szeregu metali



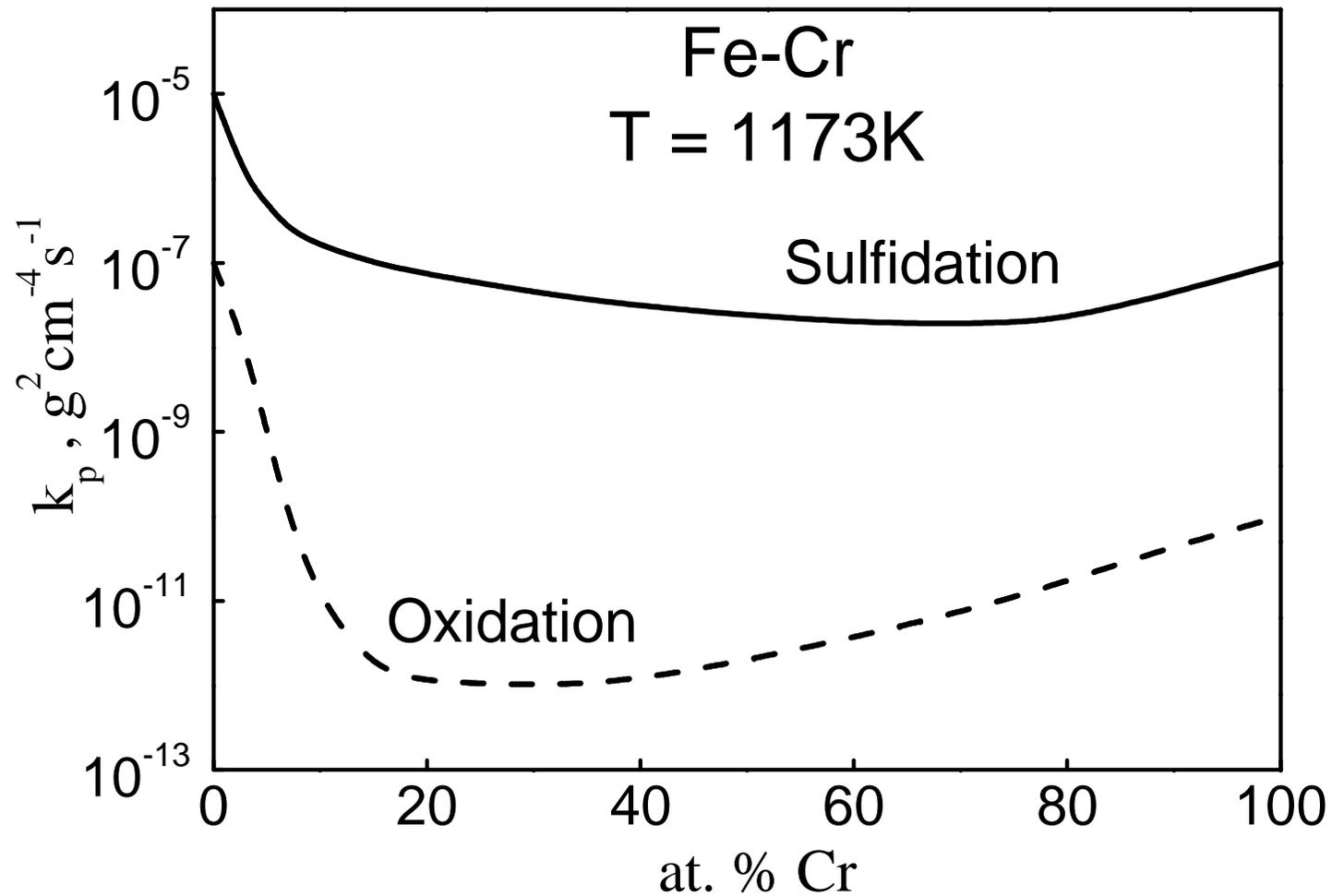
# Powstawanie trójwarstwowej zgorzeliny siarczkowej w/g mechanizmu dysocjacyjnego



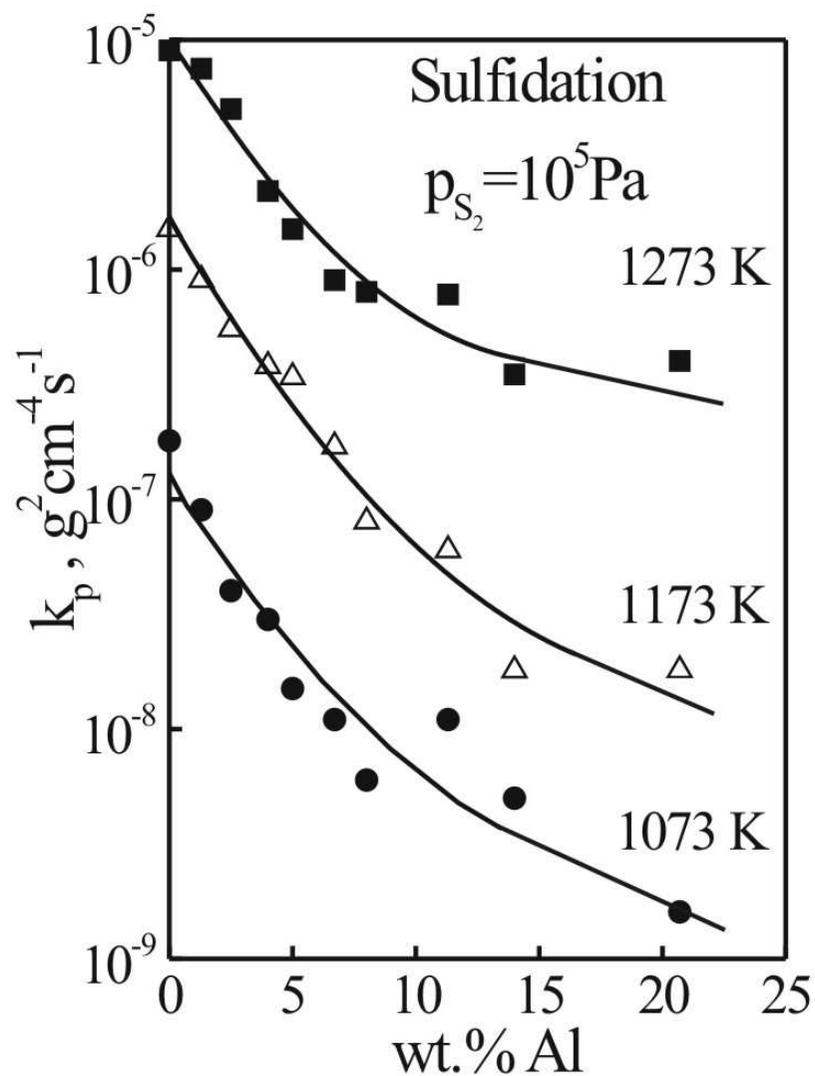
# Przekrój poprzeczny zgorzeliny siarczkowej powstałej na niklu



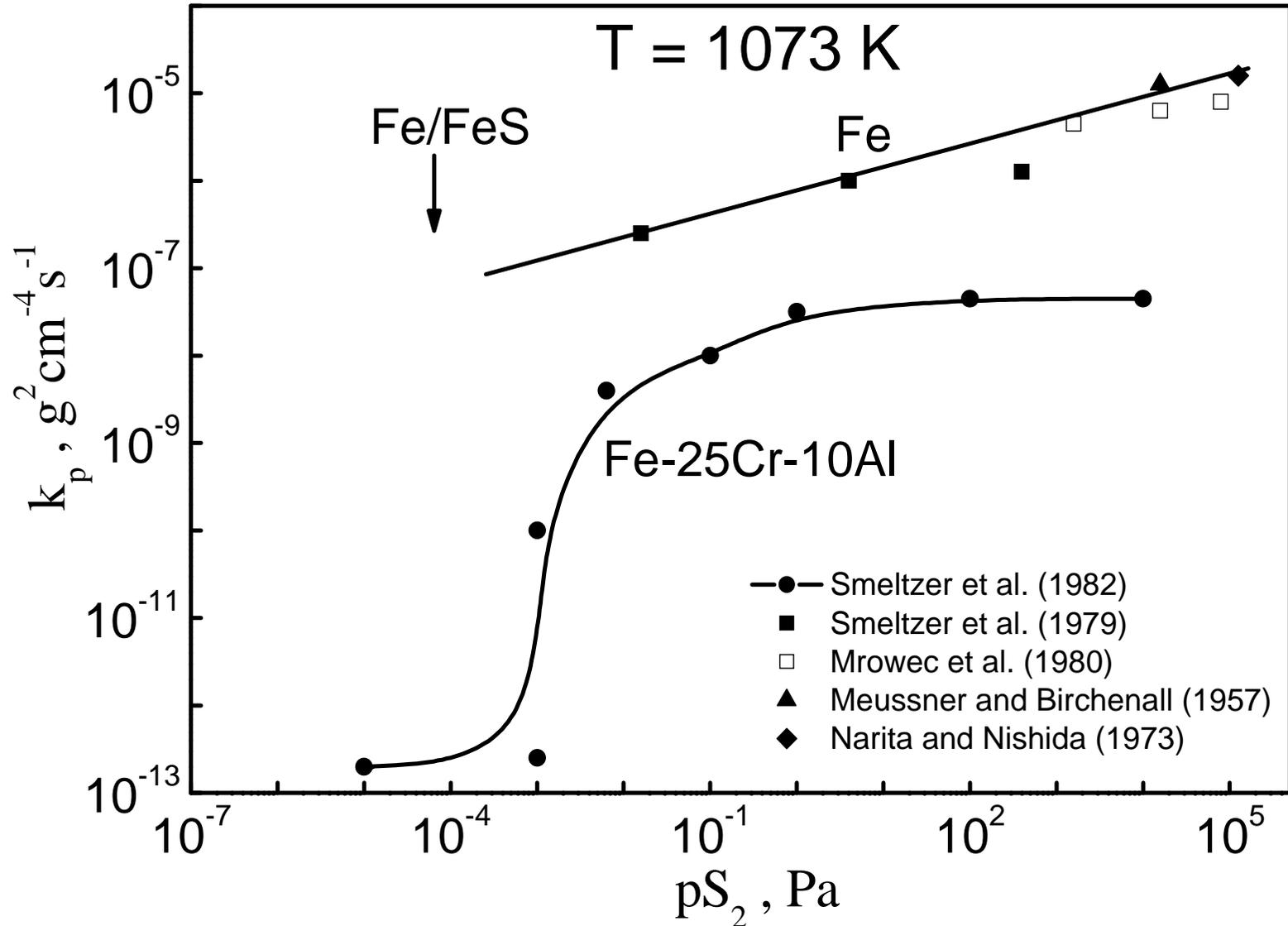
# Wpływ chromu na szybkość siarkowania i utleniania żelaza



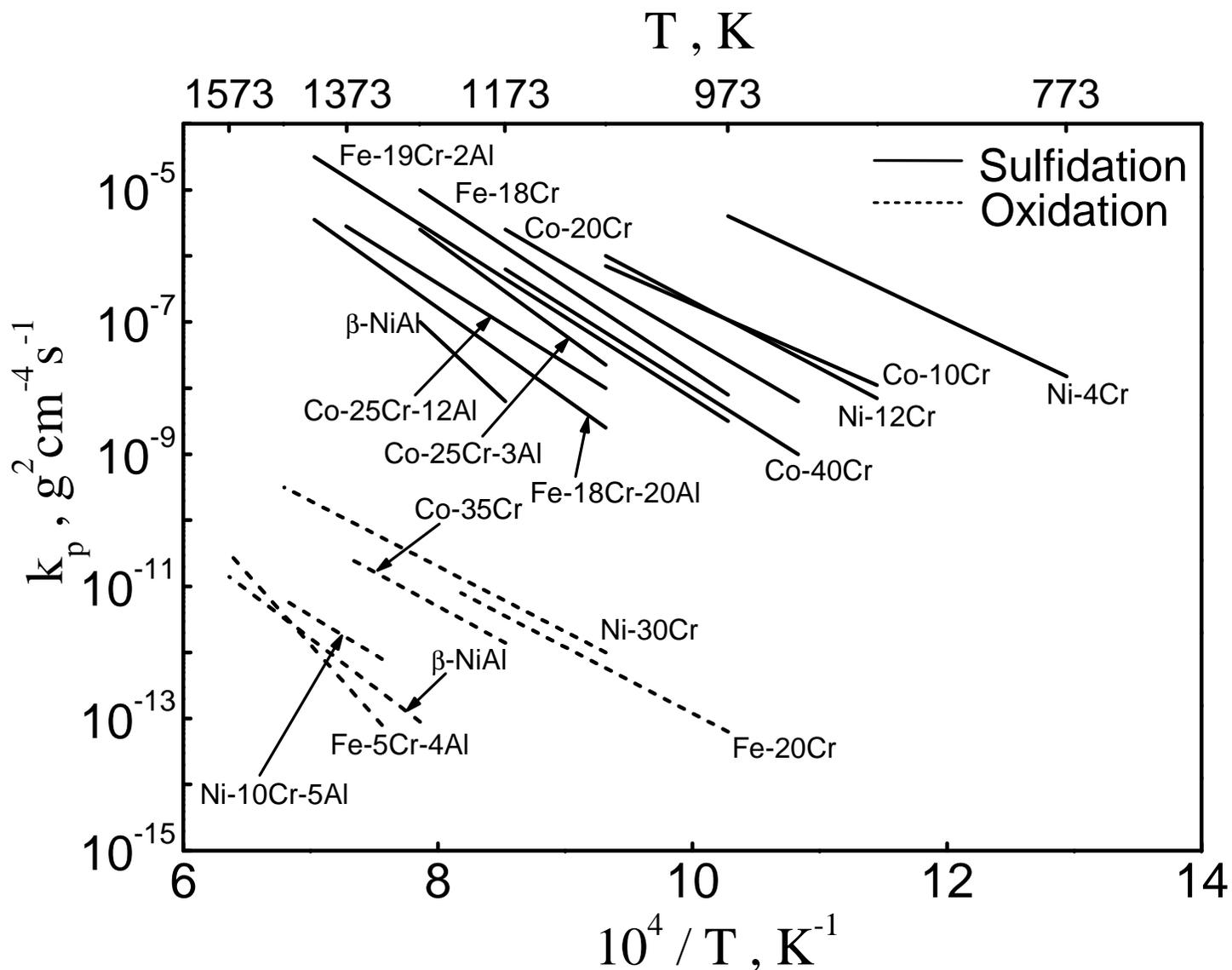
# Wpływ glinu na szybkość siarkowania żelaza



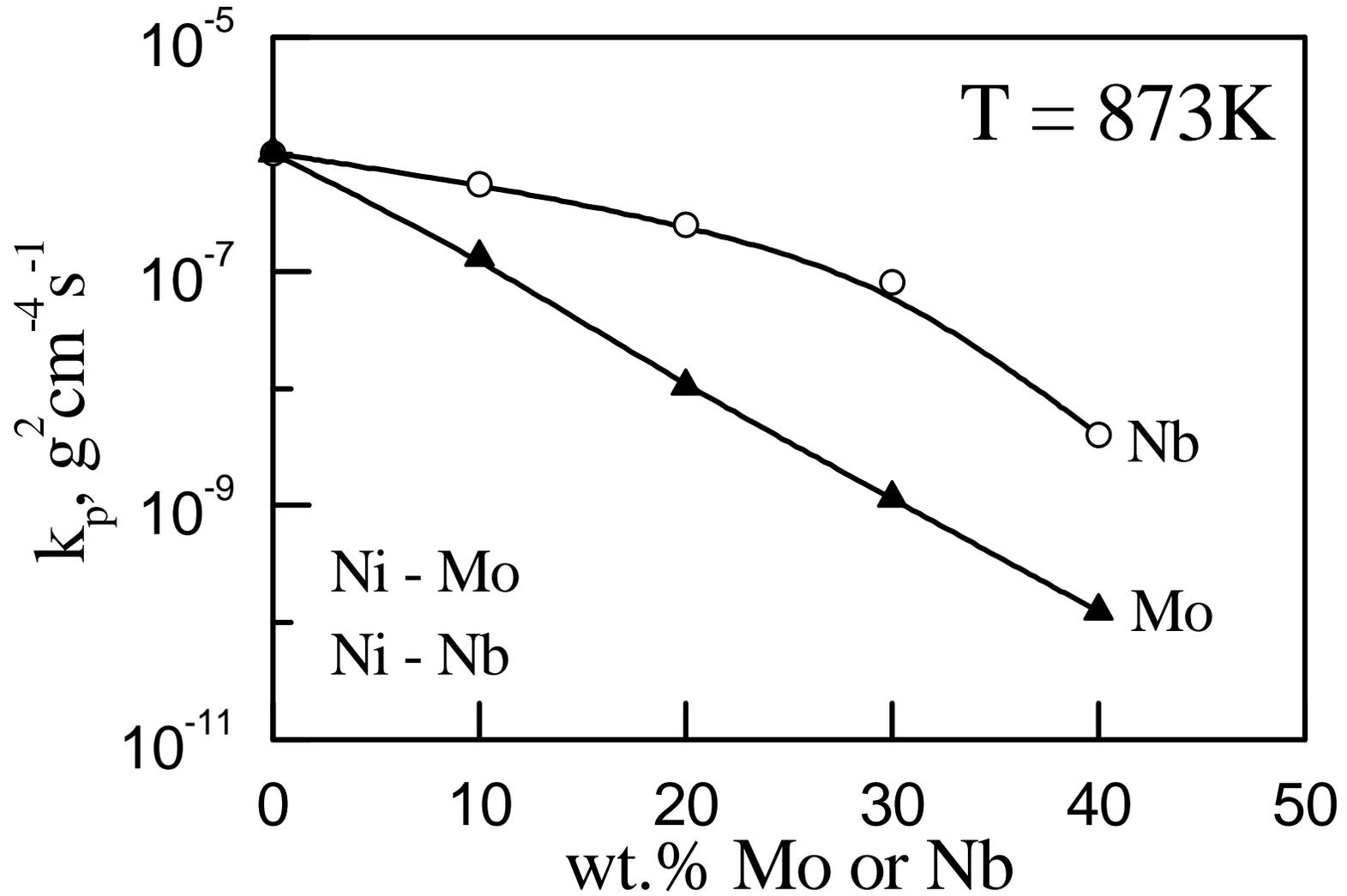
# Wpływ glinu na szybkość siarkowania żelaza



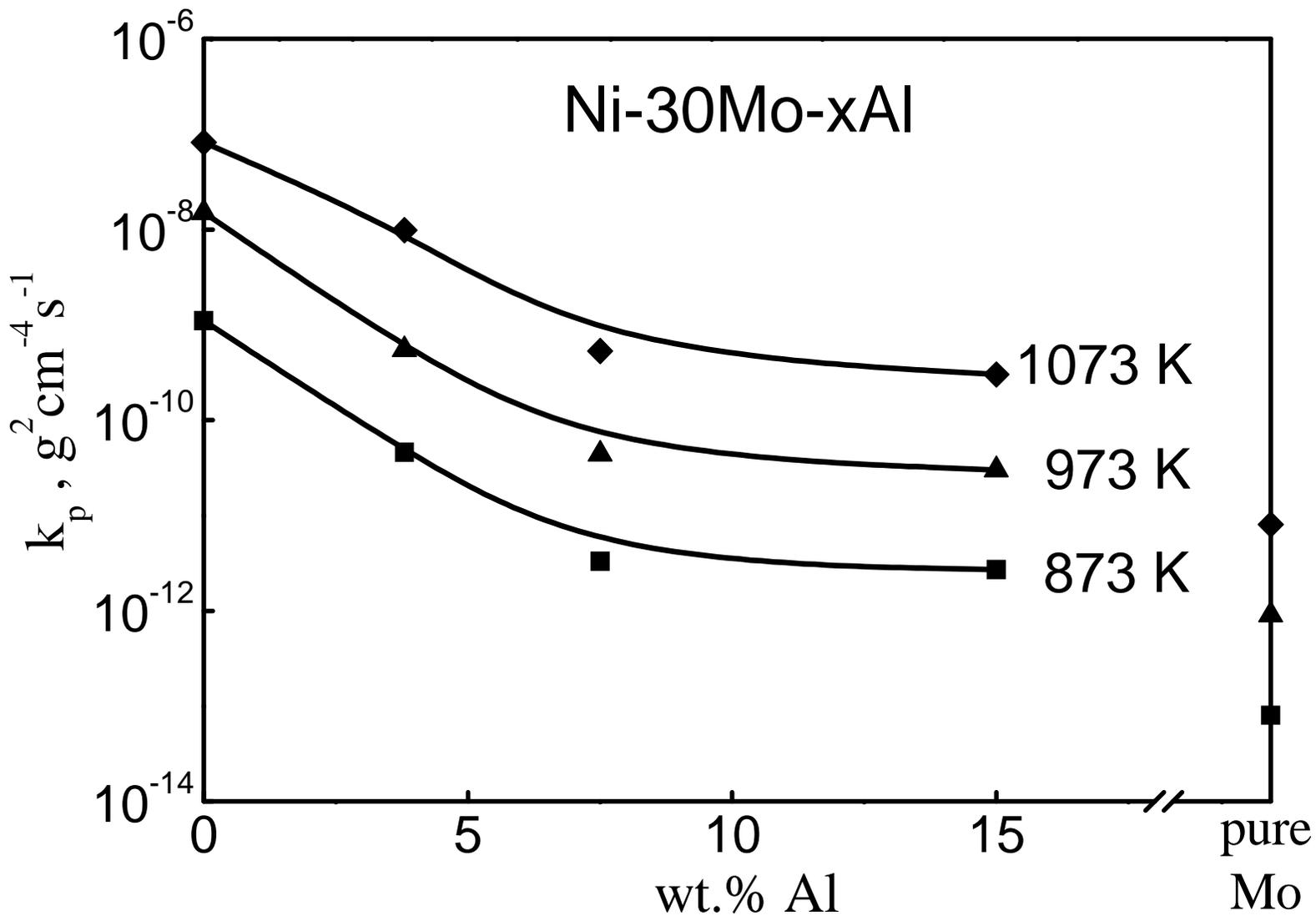
# Porównanie szybkości siarkowania i utleniania szeregu stopów



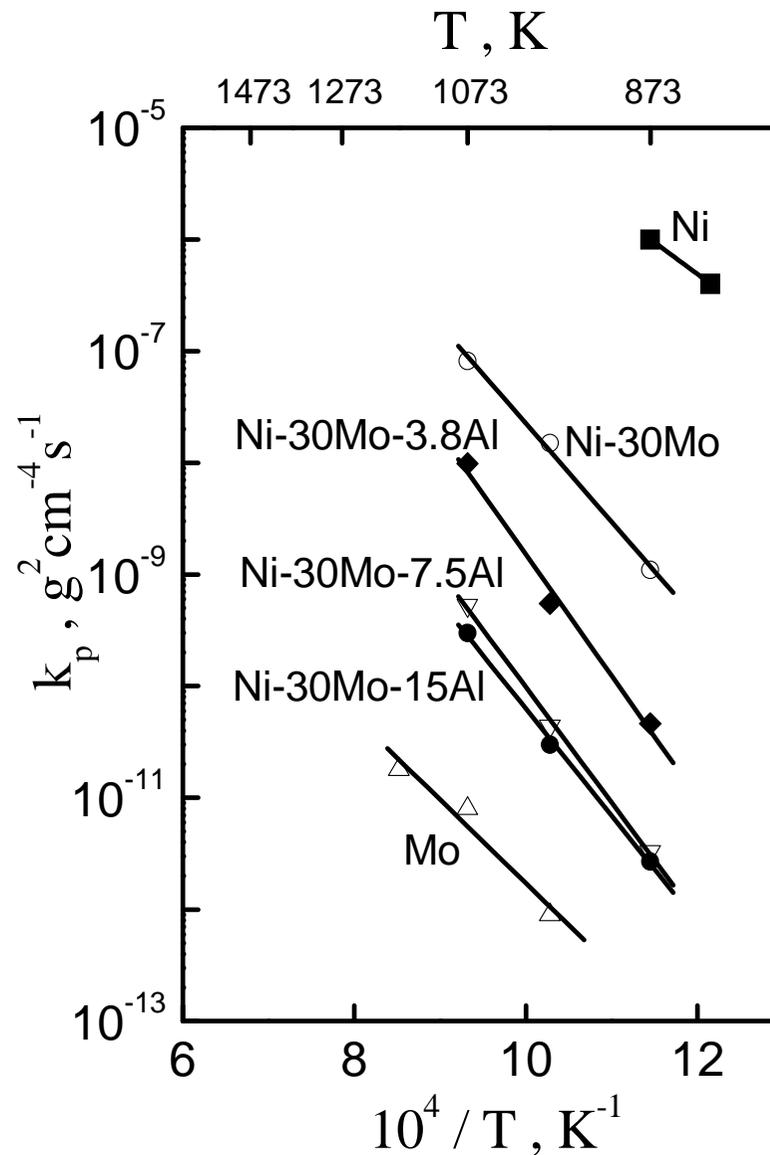
# Wpływ Mo i Nb na szybkość siarkowania niklu



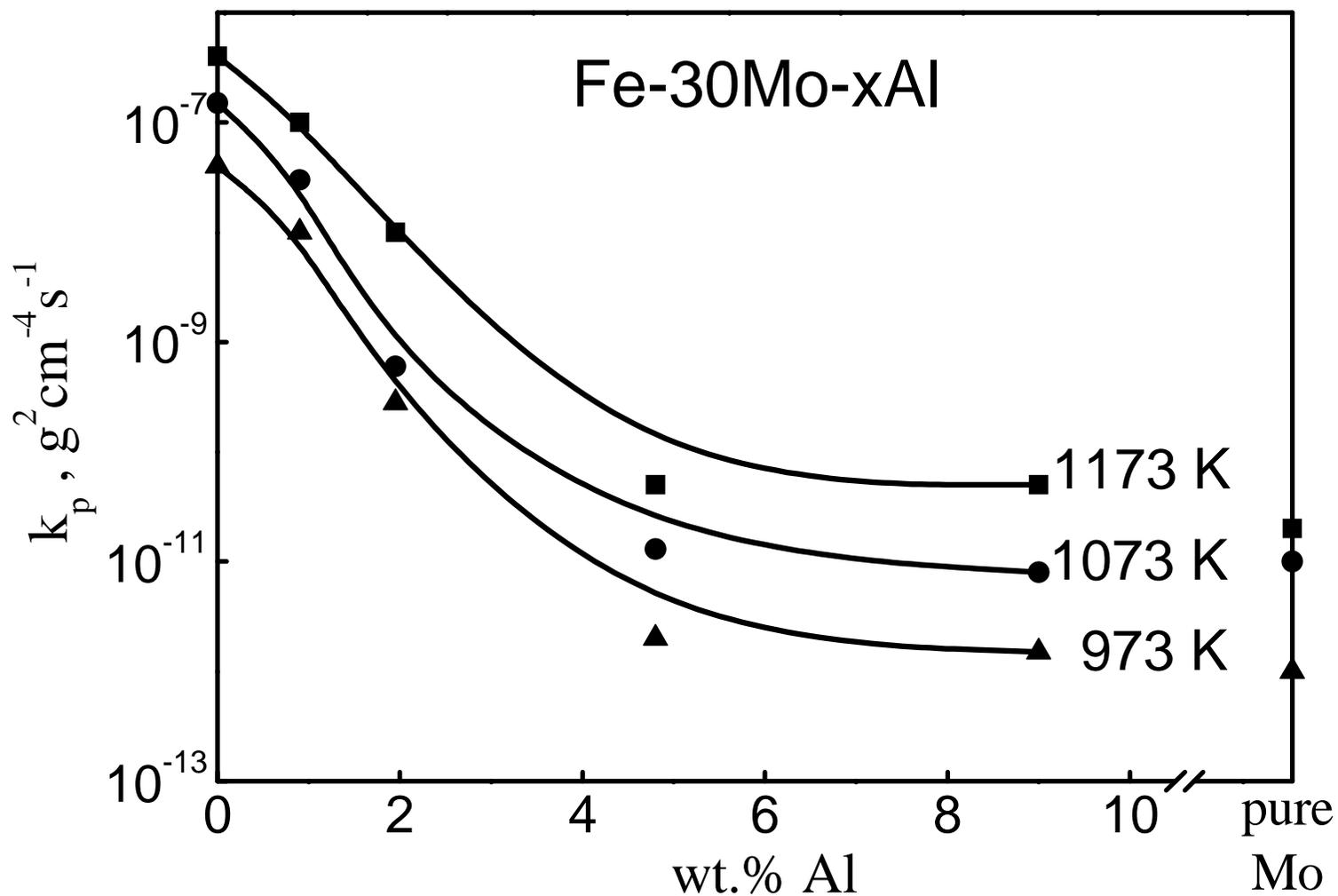
# Wpływ Al i Mo na szybkość siarkowania niklu



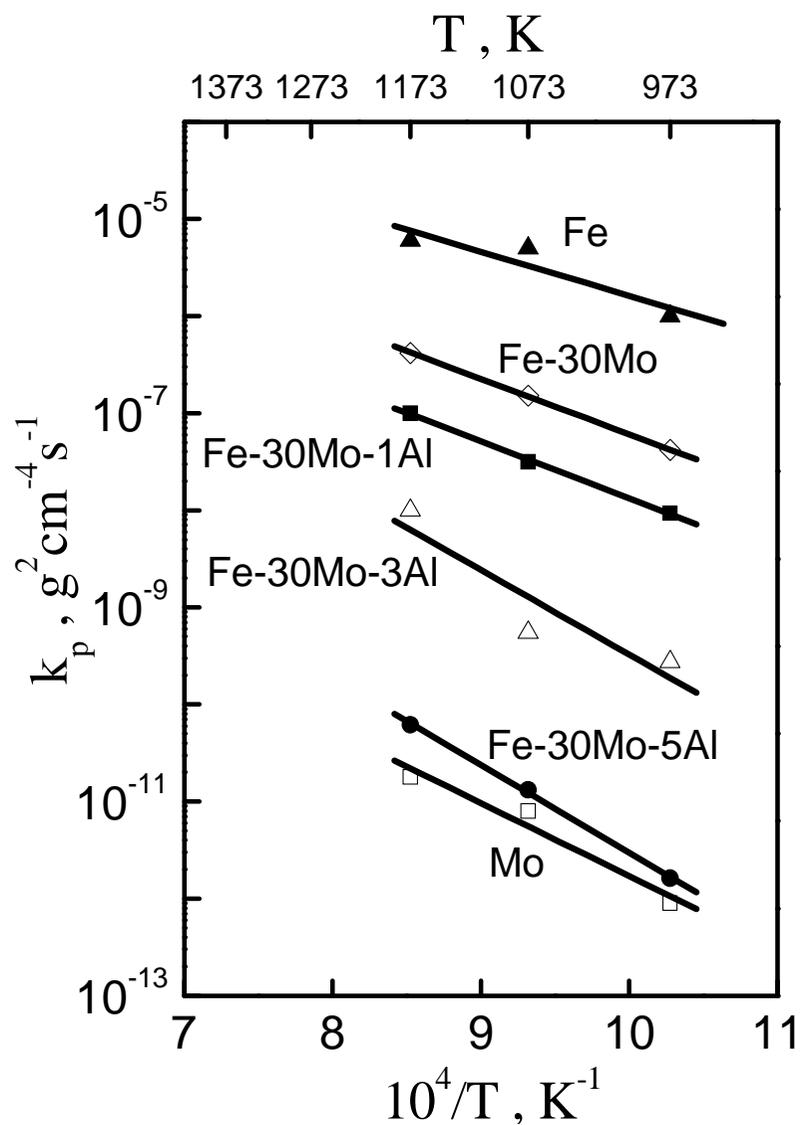
# Porównanie szybkości siarkowania szeregu stopów Ni z Mo i Al



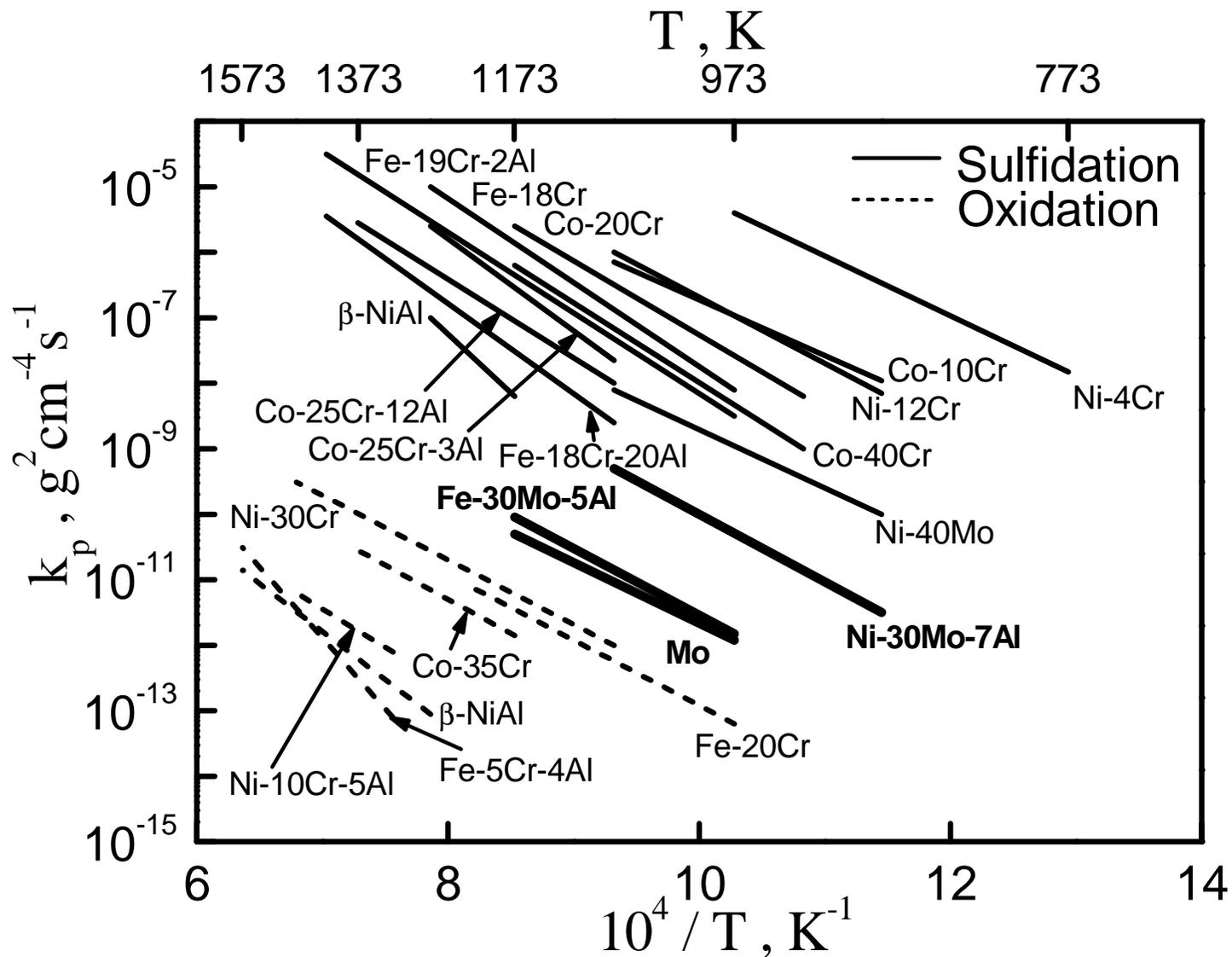
# Wpływ Al i Mo na szybkość siarkowania żelaza



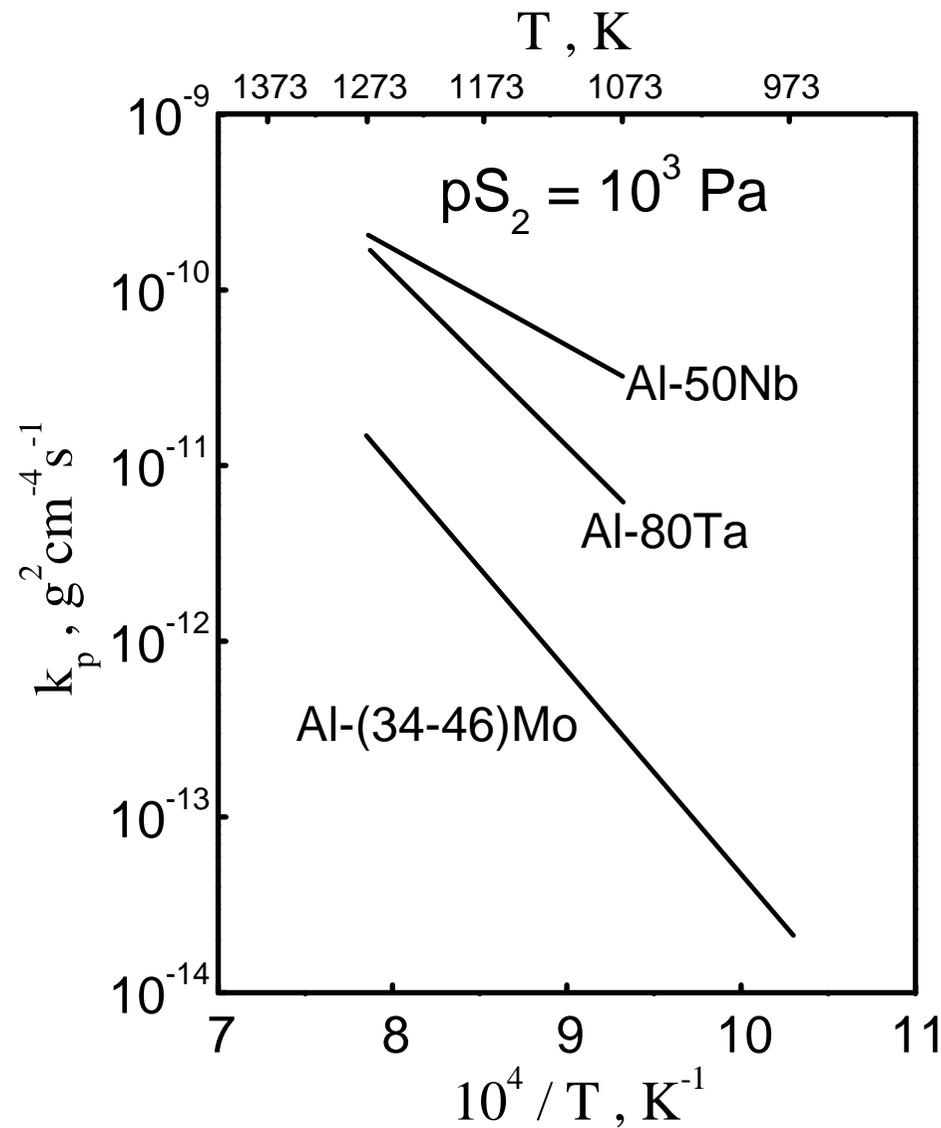
# Porównanie szybkości siarkowania szeregu stopów Fe z Mo i Al



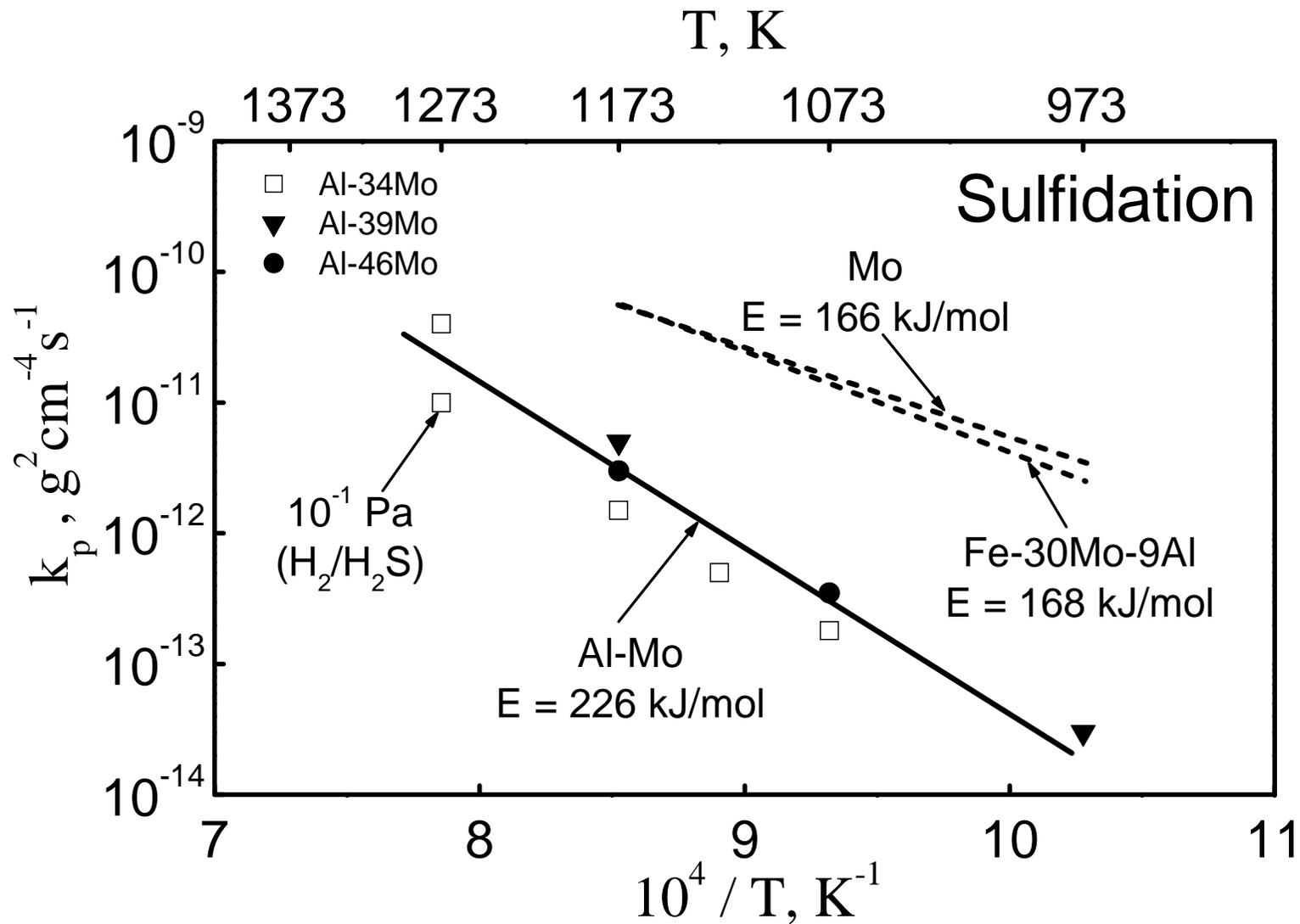
# Szybkości siarkowania szeregu stopów Ni i Fe z Mo oraz Al



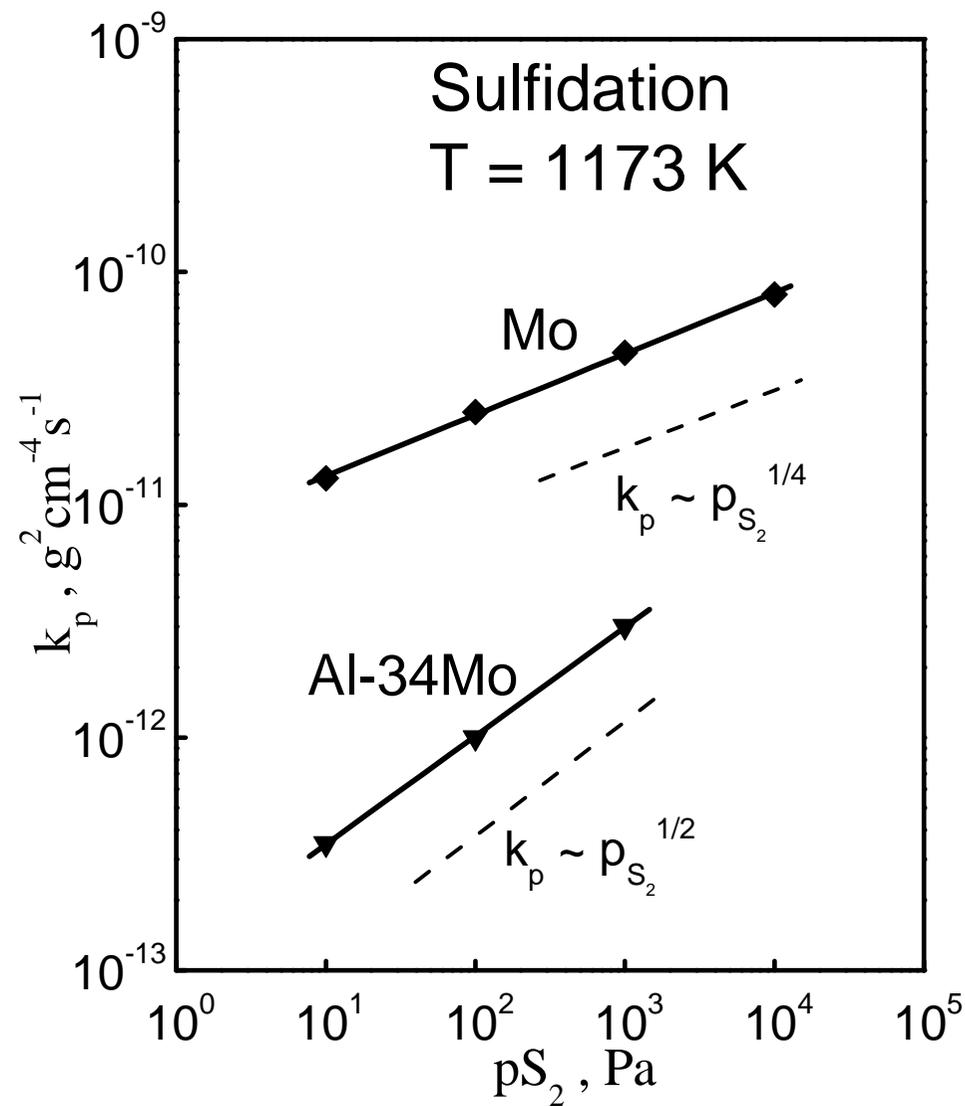
# Szybkości siarkowania stopów metali wysokotopliwych z glinem



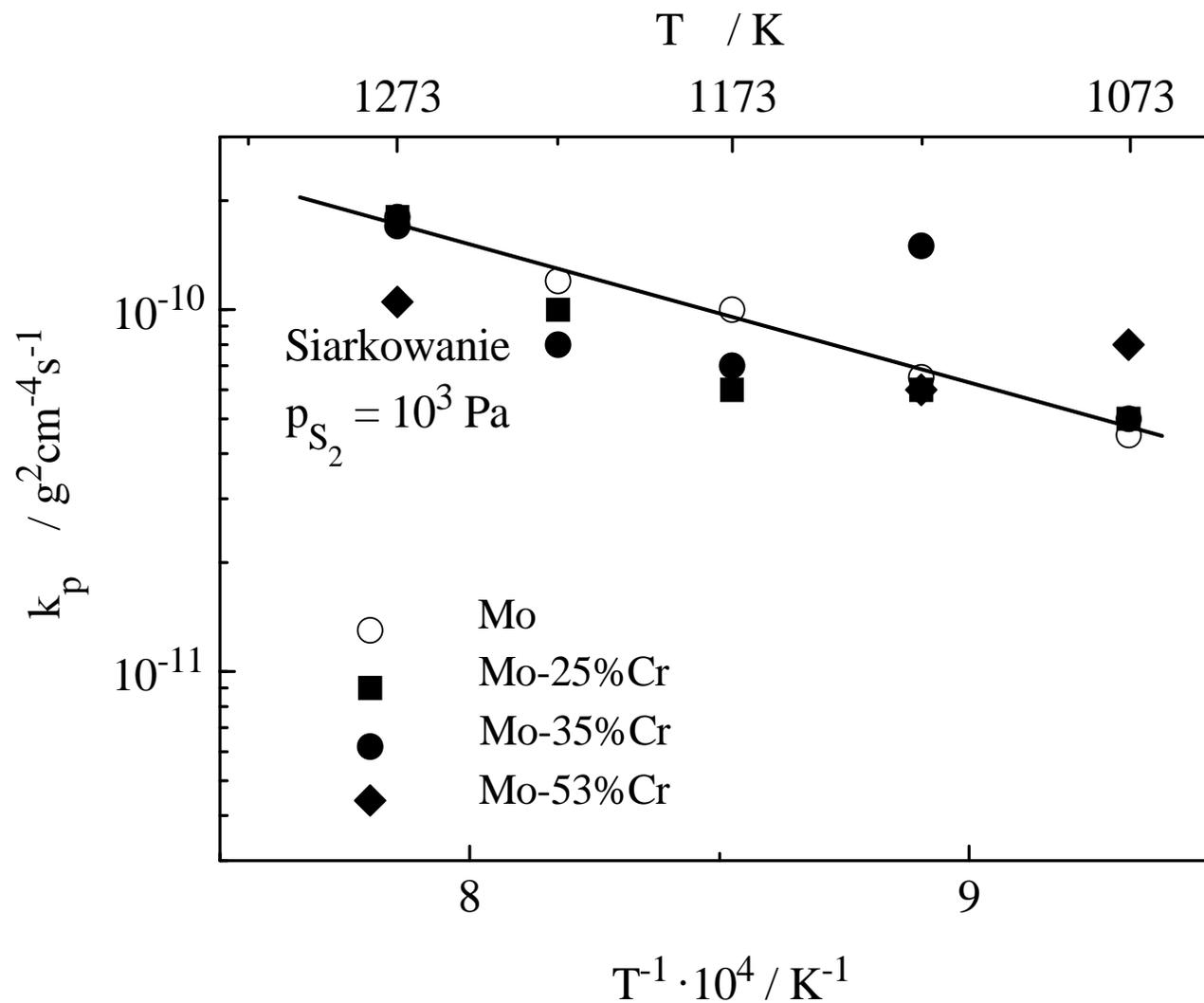
# Szybkości siarkowania stopów molibdenu z glinem



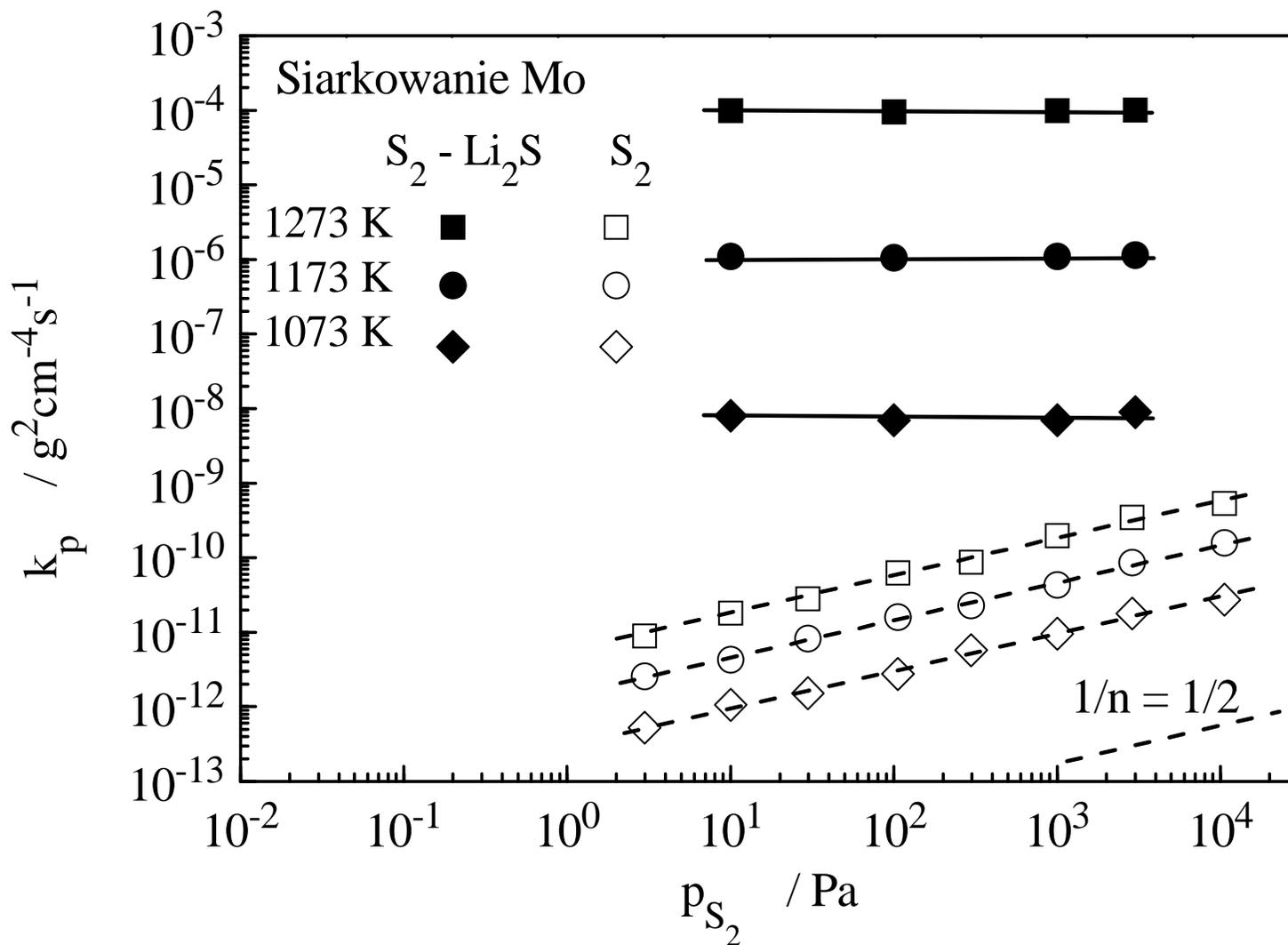
# Szybkości siarkowania stopów molibdenu z glinem



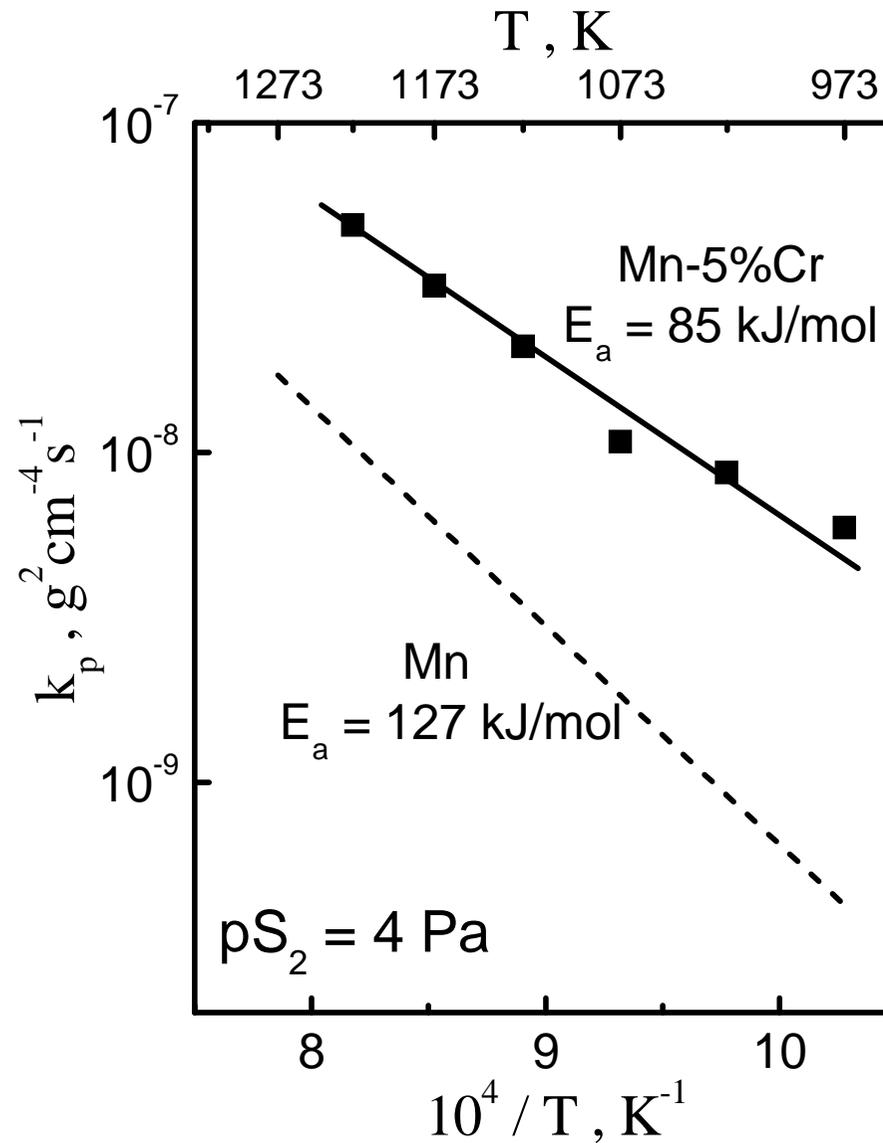
# Temperaturowa zależność szybkości siarkowania stopów Mo-Cr na tle analogicznej zależności uzyskanej dla Mo



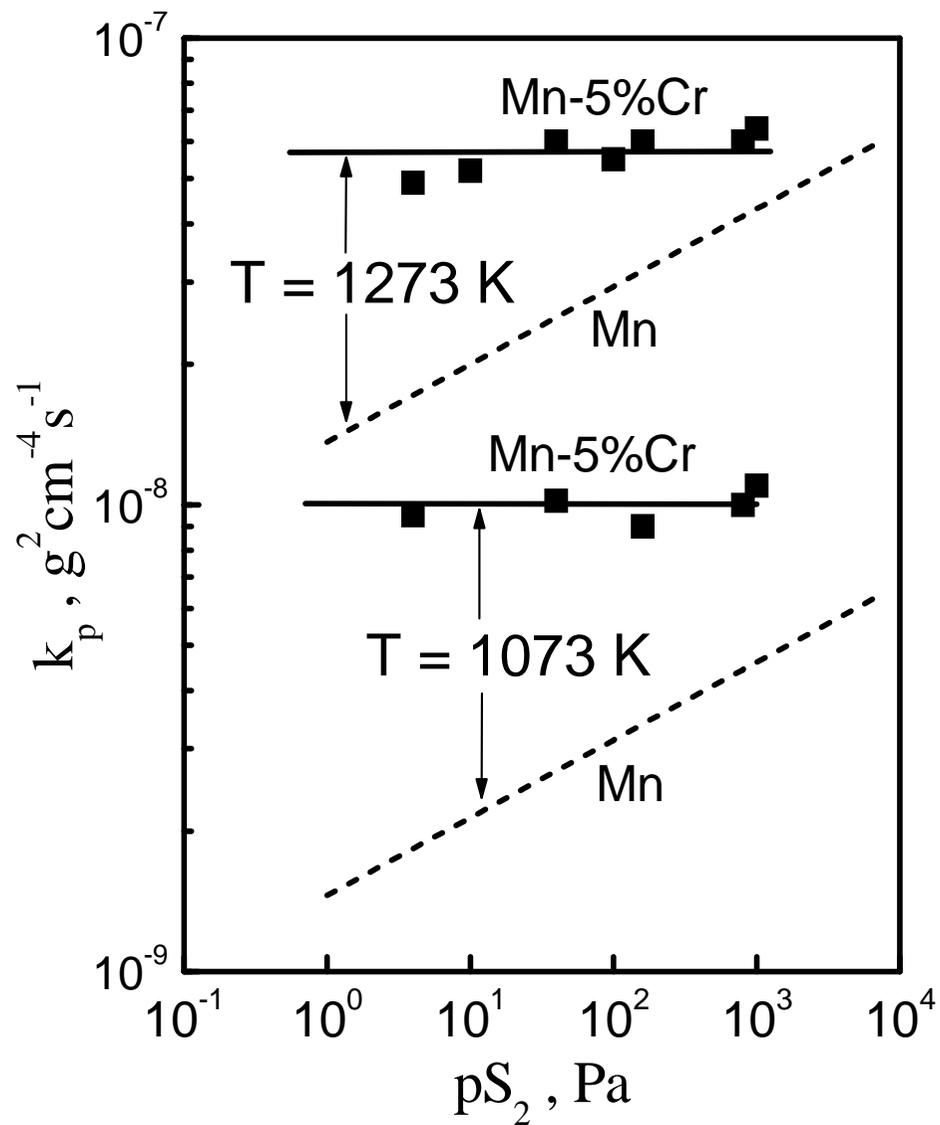
# Ciśnieniowa zależność parabolicznej stałej szybkości siarkowania Mo w czystych i zawierających $\text{Li}_2\text{S}$ parach siarki



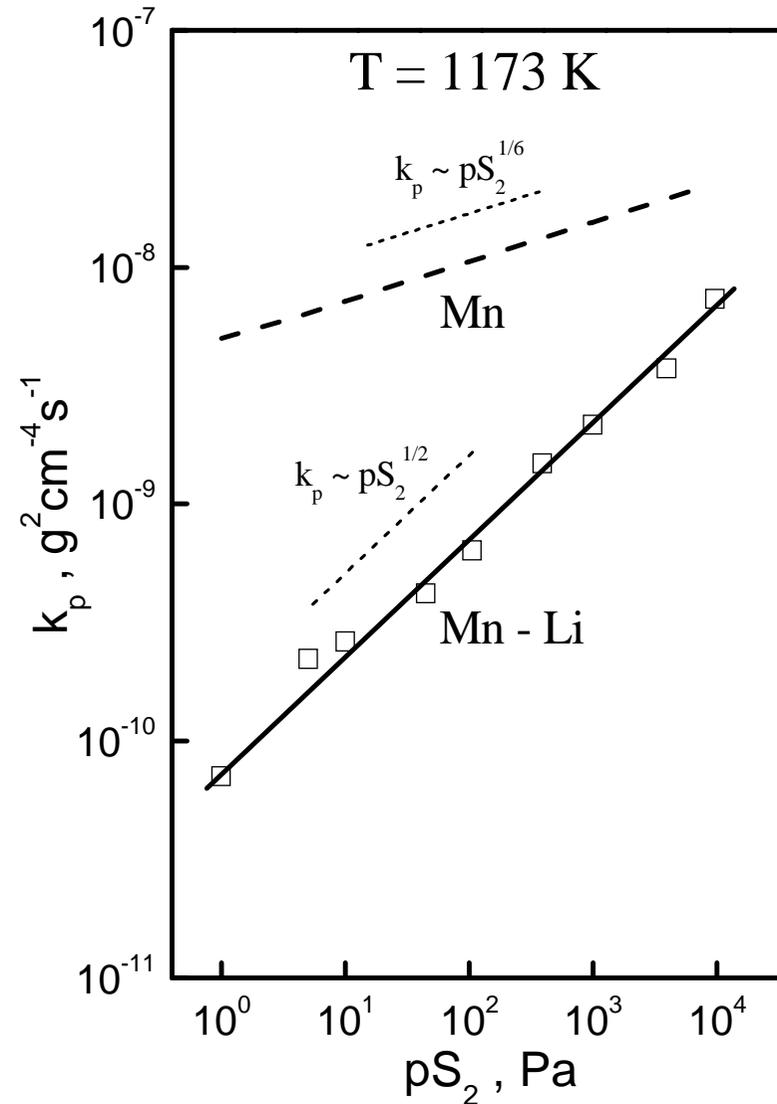
# Temperaturowa zależność parabolicznej stałej szybkości siarkowania stopu Mn-5%Cr



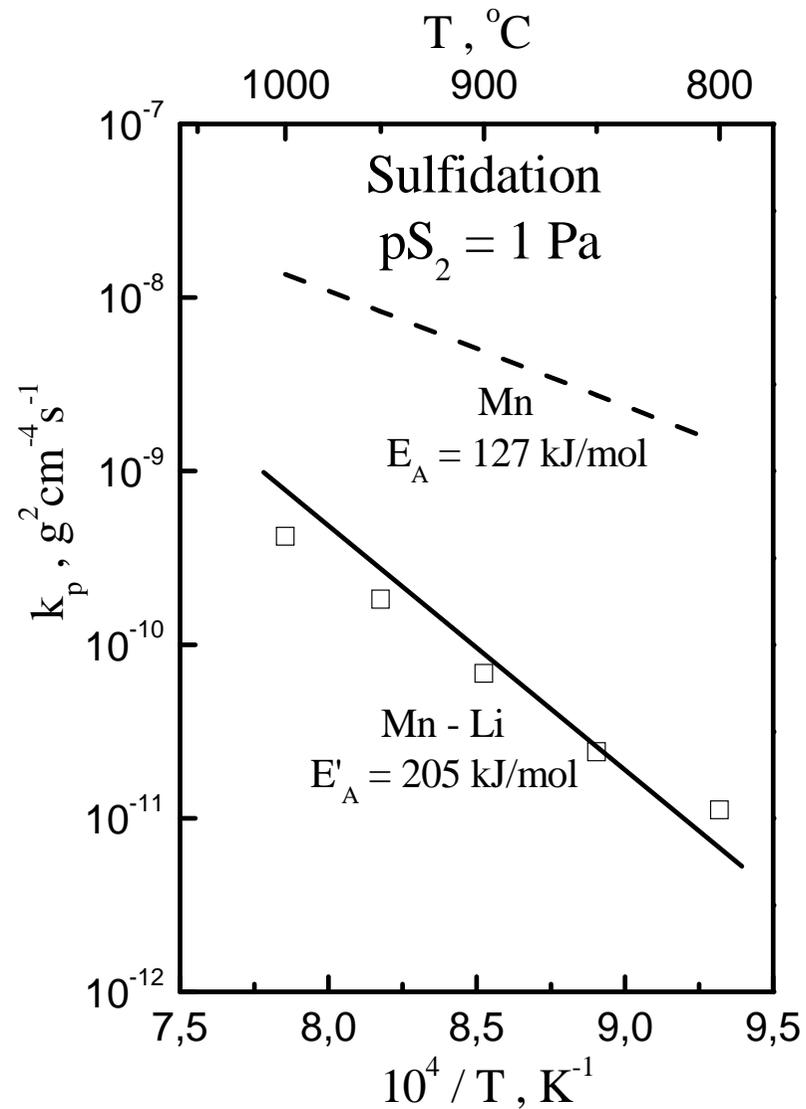
# Ciśnieniowa zależność parabolicznej stałej szybkości siarkowania stopu Mn-5%Cr



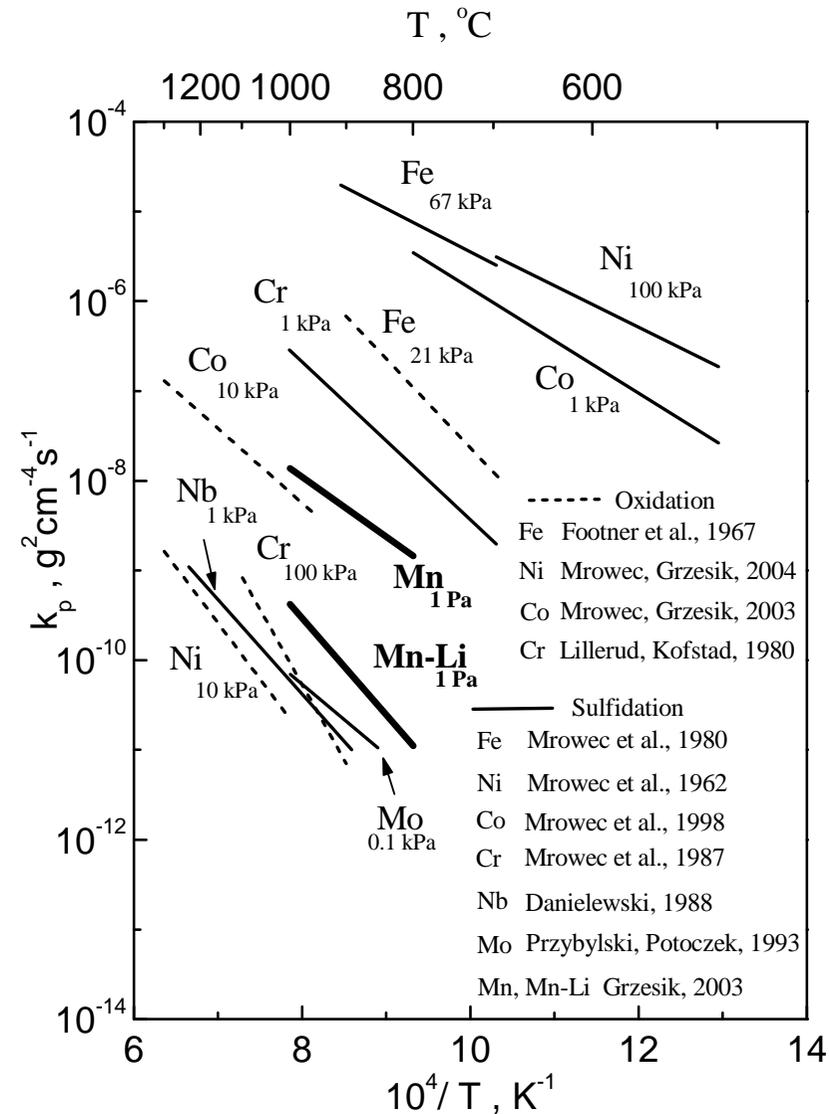
# Zależność $k_p$ od ciśnienia dla czystego Mn i domieszkowanego Li



# Zależność $k_p$ od temperatury dla czystego i domieszkowanego litem manganu



# Zależność $k_p$ od temperatury dla czystego i domieszkowanego litem manganu





**KONIEC**